

NO.1 真空贴合机+气锁除泡机



用户使用说明书

- 1.安全守则-----
- 2.参数规格-----
- 3.设备特点-----
- 4.设备安装-----
- 5.操作流程-----
- 6.保养流程-----

1.安全守则

为了您的个人安全，仔细阅读本手册。熟知机器的应用与限制，以及与机器相关的潜在性危险。

- A. 请在使用设备前仔细阅读说明书。
- B. 本机采用第三种接地方式接地，且必须保持接地良好，不良的接地有可能造成设备损坏或危及人身安全。
- C. 非专业人员严禁打开电箱。

2.参数规格

NO.1 贴合机参数

设备电源：AC220V（可选 AC110V）

工作环境：20-30°C，干净，无尘

加温方式：恒温加热

设备尺寸：310*310*430mm

设备重量：净重 35KG（公斤）

设备功率：500W

气锁除泡机参数

设备电源：AC220V（可选 AC110V）

工作环境：20-30°C，干净，无尘

加温方式：恒温加热

设备尺寸：300*330*370mm

设备重量：净重 16KG（公斤）

设备功率：20W

贴合机建议使用不低于 300W（瓦）的真空泵，以及不低于 18 升的空压机
除泡机建议使用不低于 18 升的空压机（贴合机除泡机共用一台空压机即可）

3.设备特点

- 1.NO.1 贴合机内置显示屏参数控制器，操作简洁明了
- 2.除泡机气缸门一秒开关，带有安全气锁装置。

4.设备安装

1.贴合机安装：将设备电源线插入电源接口，再把外置真空泵电源线三角插头插入接口，并将真空管插入接口。



2.将空压机管插入贴合机后方调压阀的进气接口。



3.除泡机安装：将空压机管插入除泡机后方滤水阀进气接口，然后打开空压机电源，打开出气口开关即可。



注意：（利用一转二接头，将空压机管一分为二，一头接贴合机进气接口，另一头接除泡机进气接口）



5.操作流程



打开贴合舱门，将定位好的屏幕放入贴合腔体



关闭贴合门，按下启动键，真空泵自动开启抽真空，抽空完毕后压板自动下压，规定时间后，贴合完毕，打开舱门。



取出屏幕，进行测屏



向左旋转打开除泡舱门，放入屏幕，关闭舱门向右旋转锁紧，按下开始除泡键，空压机自动启动，气缸充气到 0.6 兆帕，等待规定时间后气缸自动泄气，打开舱门取出屏幕即可。

注意：除泡时间可以自由设定，通常为 5-10 分钟，可根据气泡大小自行设定。



按下启动键，平台自动推送，全自动程序开启，等待片刻平台弹出即可取出产品



建议温度设定在 35-40 度即可，贴合时间 20-30 秒即可。

设备保养

保养项目	保养注意事项
平台和压板	检查是否有杂物，如有请及时清理。
设备寿命	机器不用的时候须关闭电源，才能使设备寿命更加长久