

CP-201 屏幕 7 寸分离机



用户使用说明书

- 1.安全守则-----
- 2.参数规格-----
- 3.使用步骤 -----
- 4.设备保养-----

1.安全守则

为了您的个人安全，仔细阅读本手册。熟知机器的应用与限制，以及与机器相关的潜在性危险。

- A. 请在使用设备前仔细阅读说明书。
- B. 本机采用第三种接地方式接地，且必须保持接地良好，不良的接地有可能造成设备损坏或危及人身安全。
- C. 非专业人员严禁打开电箱。

2.参数规格

设备电源：AC220V 1500W

(可选 AC110V, AC220V)

贴合方式：平板式贴合

加温方式：恒温加热

适应尺寸：7寸以下所有类型

设备尺寸：320*190*125mm

设备重量：净重 2.6KG（公斤）

设备功率：300W

分离参数

工作温度：建议设置为 80℃~90℃

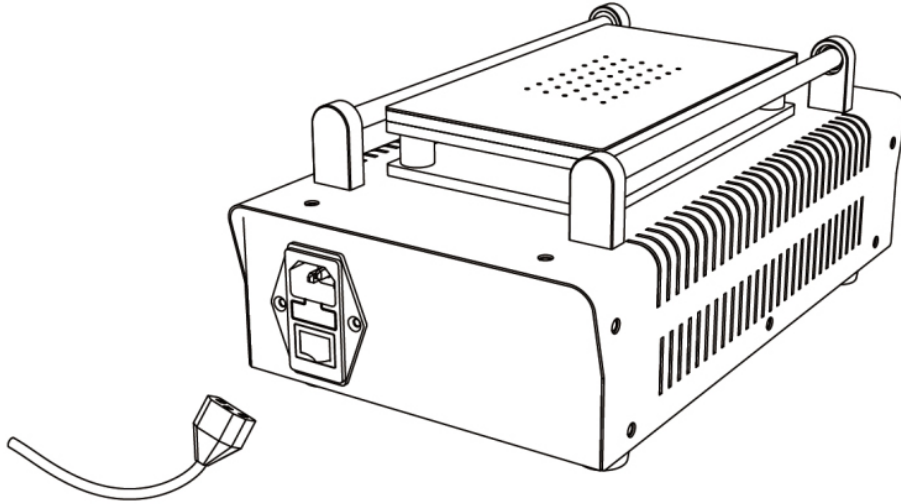
预热时间：建议 4-6 分钟

***注意每使用半个月要检查滤水阀有没有水，如有请按启动键，并按玻璃钢底部的装置将水排出。**

3.使用步骤

1. 使用前的准备

接通线路并打开设备电源开关



2.参数设置

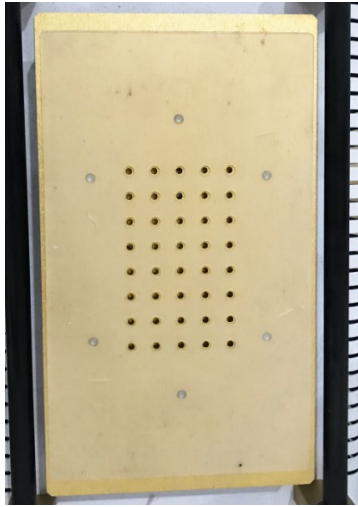
查看液晶屏上的参数，出厂默认参数为贴合温度：**80℃**，预热时间：**4-6分钟**



*没有特殊要求，请勿擅自调试参数，如需更改参数，请联系厂家售后。

3.分离及注意事项

(1) 将白色软胶垫放置分离机面板上，对齐胶垫与面板孔位



*屏幕要和分离机面板对齐，防止漏气，吸不稳

(2) 分离机预热 4-6 分钟之后，将爆屏放入面板中央按下启动键开启真空，确保屏幕被吸住



(3) 钢丝拉手：将钢丝缠绕螺母五圈，并拧紧螺丝，另一个手柄操作方法一样



(4) 开始切割，**注意不要切到排线位置，否则你的屏幕将坏掉**。切割的时候两手低于平台，匀速来回切割（低于平台是避免钢丝切到屏幕偏光，对偏光造成损伤）切割到距离ic排线还有一厘米处应当往回切，来回切割几次直至没有阻力即可



(5) 切勿直接抬手屏幕，正确的方式应该是旋转取出。



4.设备保养

保养项目	保养注意事项
面板	检查是否有杂物，如有请及时清理。
设备寿命	机器不用的时候须关闭电源，才能使设备寿命更加长久